

ZAŁĄCZNIK NR 1
do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach
Nr OS.6220.12.2024.AW z dnia 3 lipca 2025r.

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

pn. „Budowa Wytwórni Mas Bitumicznych na terenie dz. nr 523/3 obręb Ligota Dolna w gminie Kluczbork wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną”

sporządzona na podstawie art. 84 ust. 2 ustawy z dnia 3 października 2008r.

o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2024r., poz. 1112 z późn. zm.)

Przedmiotowa inwestycja polegać będzie na budowie nowoczesnej instalacji do produkcji mas mineralno-bitumicznych o wydajności nominalnej do 320Mg/h. Podstawowymi surowcami do produkcji mieszanek będą kruszywa kamienne (np.: melafirowe, gabbrowe, bazaltowe) o różnym uziarnieniu, mączka wapienna oraz asfalt (bitum) stanowiący spoiwo produkowanej mieszanki. Dodatkowo wytwórnia wyposażona będzie w równoległy ciąg technologiczny do dozowania destruków asfaltowych (granulatów asfaltowych) stanowiących mieszanki mineralno-asfaltowe, które w wyniku odzysku odpadów destruków asfaltowych utraciły status odpadów destruków asfaltowych. Wielkość dozowanej do mieszalnika dawki destruktu asfaltowego sterowana będzie komputerowo w zależności od wielkości zarobu oraz procentowej zawartości destruktu przewidzianej w recepturze masy mineralno-bitumicznej.

Będzie ona realizowana w województwie opolskim, w powiecie kluczborskim, na terenie Gminy Kluczbork, na działce ewidencyjnej numer 523/3 obręb Ligota Dolna. Łączna powierzchnia działki inwestycyjnej wynosi 3 ha. Obecnie teren, na którym realizowane będzie planowane przedsięwzięcie jest terenem nieprzekształconym, stanowiącym grunt orny wykorzystywany do celów rolniczych jak i grunty pod rowami.

W ramach planowanego przedsięwzięcia przewiduje się odpowiednie zagospodarowanie terenu oraz montaż poszczególnych elementów instalacji oraz niezbędnej infrastruktury technicznej, w tym:

- niezbędne utwardzenie terenu przeznaczonego do zabudowy,
- wykonanie fundamentów pod poszczególne elementy wytwórni mas bitumicznych,
- wykonanie przyłączy elektroenergetycznych oraz stacji transformatorowej,
- montaż linii technologicznej niezbędnej do produkcji mieszanek mineralno-bitumicznych oraz niezbędnych silosów magazynowych,
- budowa boksów magazynowych kruszyw i destruków asfaltowych niezbędnych do produkcji o powierzchni ok. 6 464 m²,
- budowa budynku socjalno-biurowego o powierzchni zabudowy ok. 100 m²,
- budowa budynku laboratorium drogowego o powierzchni zabudowy ok. 100 m²,
- budowa wagi z kontenerem obsługi o powierzchni zabudowy ok. 100 m²,
- budowa kontenerów lub wiat magazynowo-warsztatowych o powierzchni zabudowy ok. 80 m²,
- budowa parkingu dla pojazdów ciężarowych o powierzchni zabudowy ok. 1 000 m²,
- budowa parkingu dla pojazdów osobowych o powierzchni zabudowy ok. 100 m²,
- instalacja zbiornika na olej napędowy o pojemności do 5 m³,
- budowa instalacji wodno – kanalizacyjnej,
- budowa instalacji wód opadowych i roztopowych z odprowadzaniem wód do środowiska, poprzez ewentualne zbiorniki retencyjne, doły, studnie chłonne i system oczyszczania,
- budowa instalacji p.poż.

Przedmiotem działalności planowanej Wytwórni Mas Bitumicznych w Kluczborku będzie produkcja mieszanek mineralno-bitumicznych. Proces produkcyjny polegać będzie na dozowaniu odpowiednich frakcji kruszywa, destruktu asfaltowego (granulatu asfaltowego), piasku, mączki wapiennej oraz środków wiążących (asfaltów) celem wytworzenia mieszanki mineralno-asfaltowej. Produkcja rozpoczynać się będzie od załadunku odpowiednimi kruszywami zbiorników dozowania wstępnego (dozatorów). Kruszywa podajnikami taśmowymi transportowane będą do suszarki, gdzie zostaną wysuszone, odpylone i ogrzane. Z suszarki kruszywo poprzez elewator gorący trafiać będzie na sita sortownika, gdzie będzie rozsiane na odpowiednie frakcje i zgromadzone w komorach pod sortownikiem. Następnie z poszczególnych komór na wagę zostaną naważone odpowiednie ilości kruszywa. Jednocześnie na pozostałych wagach odważać się będzie odpowiednią ilość asfaltu oraz mączki wapiennej. Po naważeniu wszystkich składników trafią one w odpowiedniej kolejności do mieszalnika gdzie będą mieszane w określonym czasie. Gotową masę transportować się będzie wózkiem umieszczonym na torowisku do silosów gotowej masy gdzie będzie ona magazynowana do czasu załadunku na samochody. Obok znajdować się będzie urządzenie odpylające (filtr), które będzie miało za zadanie redukcję ilości odprowadzanych do powietrza pyłów mineralnych z suszarki jak i z sortownika otaczarki. Pył wychwycony przez urządzenie odpylające podajnikiem ślimakowym oraz elewateorem kubelkowym transportowany będzie do komory wypełniaczy. Nadmiar pyłu z komory wypełniaczy kierowany będzie do silosu pyłów skąd będzie odbierany przez odbiorców zewnętrznych i kierowany do odzysku lub unieszkodliwiania. W bębnie suszarki kruszywo ogrzewane będzie za pomocą nowoczesnego palnika dwufunkcyjnego mogącego być opalanym pyłem węgla brunatnego lub olejem opałowym. Proces spalania rozpoczyna się od zapłonu oleju opałowego, następnie po ustabilizowaniu się temperatury płomienia następuje wdmuchiwanie mieszanki pyłu węglowego i powietrza. Pył węgla brunatnego do zasilania palnika suszarki dozowany będzie automatycznie z silosu pyłu węglowego. Do jego magazynowania wykorzystywany będzie pionowy zbiornik stalowy o pojemności ok. 120 m³. Do redukcji substancji pyłowych powstających podczas napełniania zbiornika wykorzystany będzie tkaninowy filtr odpowietrzający, gwarantujący koncentrację pyłu na wylocie < 20 mg/m³.

Proces suszenia kruszywa również będzie regulowany automatycznie. Do redukcji substancji pyłowych powstających podczas procesu spalania wykorzystywany będzie II-stopniowy zespół odpylający o maksymalnej wydajności około 78 000 Nm³/h, gwarantujący koncentrację pyłu na wylocie < 20 mg/m³. Asfalt przechowywany będzie w pięciu wysokowydajnych silosach o pojemności ok. 80 m³ każdy. Zbiorniki asfaltów będą ogrzewane grzałkami zasilanymi energią elektryczną. Do procesów produkcyjnych wykorzystywane będą następujące urządzenia technologiczne: zbiorniki wstępnego dozowania (dozatory), przenośniki taśmowe, suszarka z palnikiem na pył węgla brunatnego lub zamiennie na olej opałowy, zespół odpylający (filtr workowy), elewator gorący, elewator mączki i pyłów, przenośniki ślimakowe dla mączki wapiennej oraz pyłu, sortownik, komory kruszyw pod sortownikiem, wagi w szczególności: kruszywa, mączki oraz asfaltu, mieszalnik, wózek transportowy masy, silosy gotowej mieszanki, dozatory wstępne destruktu oraz elewatory kubelkowe.

Nominalna wydajność wytwórni wynosić będzie 320 Mg mieszanki mineralno-bitumicznej na godzinę. Jednak rzeczywista, średnia wydajność robocza wytwórni to ok. 190 Mg/h. Do celów załadunkowych kruszyw wykorzystywana będzie ładowarka kołowa zasilana olejem napędowym. Energia cieplna do ogrzania pomieszczeń oraz do przygotowania ciepłej wody użytkowej wytwarzana będzie z urządzeń zasilanych energią elektryczną. Dopuszcza się stosowanie innych ekologicznych rozwiązań np. zastosowanie pompy ciepła.

Surowce do produkcji mieszanek mineralno-bitumicznych (kruszywa, mączka wapienna, asfalt, destrukta asfaltowy) będą dostarczane na teren planowanej otaczarni samochodami ciężarowymi. Niezbędne materiały eksploatacyjne, w tym olej opałowy, olej napędowy i pył węgla brunatnego dostarczane będą wyłącznie specjalistycznym transportem ciężarowym.

Odbiór gotowych mieszanek mineralno-bitumicznych również będzie realizowany wyłącznie transportem ciężarowym. Tego rodzaju transportem odbierany będzie również poprodukcyjny pył kamienny wyseparowany przez instalację odpylającą w czasie suszenia kruszyw w suszarce bębnowej, która będzie stanowić integralną część planowanej do zabudowy instalacji do produkcji mieszanek mineralno-bitumicznych. Szacuje się, że maksymalnie w ciągu doby na teren planowanej Wytwórni Mas Bitumicznych będzie wjeżdżać 140 pojazdów ciężarowych (średnio 90 pojazdów na dobę). Normalna praca otaczarni będzie prowadzona przez 5 dni w tygodniu (od poniedziałku do piątku) w godzinach od 6:00 do 22:00. W uzasadnionych przypadkach nie wyklucza się pracy instalacji w pozostałe dni tygodnia oraz w porze nocy. Praca w nocy i w dniach niepowседневnych będzie realizowana tylko incydentalnie w przypadku konieczności obsługi części kontraktów drogowych związanych z np. przyłączeniem obwodnic do dróg lokalnych oraz skrzyżowań. W takim przypadku prace drogowe muszą być realizowane wyłącznie w czasie obniżonego ruchu drogowego, np. w czasie nocy. W porze nocy na teren otaczarni nie wjedzie więcej niż 24 pojazdy (maksymalnie 12 pojazdów/h). Nie przewiduje się pracy instalacji w dniach świątecznych. Sumaryczny czas pracy instalacji do produkcji mas mineralno-bitumicznych nie przekroczy 1 320 h/a.

Analizując zebrane w toku postępowania dokumenty oraz opinie należy stwierdzić, że planowane przedsięwzięcie nie wywrze istotnego negatywnego skutku na miejscową florę i faunę oraz nie będzie znacząco negatywnie oddziaływać na zdrowie i życie ludzi. Planowane działania nie przyczynią się do destabilizacji istniejących układów ekologicznych, nie wystąpią także zagrożenia dla cennych przyrodniczo obszarów.

Burmistrz Miasta Kluczborka